

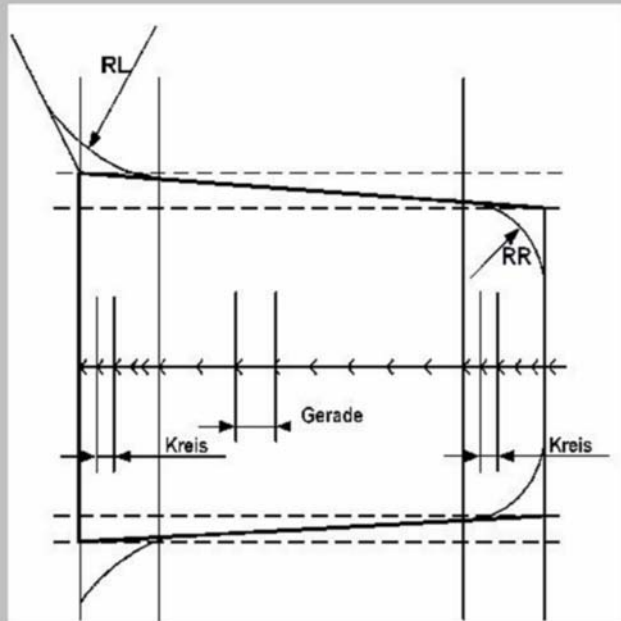
AUTOMATIK

23:25:26

T0 S1 M0

Startprogramm: 7200

NCR: BEREIT



3D: SEG.-TECHN. Zustellung Z mm/Umd

Formnummer	:	7200
Segmentnummer	:	1
Schuppen: Gerade:		10.0000
Schuppen: Rundung:		0.0050
Schichten: Gerade:		10.0000
Schichten: Rundung:		0.0020
Feinschichten: Gerade:		10.0000
Feinschichten: Rundung:		0.0010
Ausfeuern: Gerade:		5.0000
Ausfeuern: Rundung:		0.0010

Einrichten

MANUELL

PROGRAMM

DIAGNOSE

PROG: %0
SATZ: N0
LOG. NR: 0

SPS
Meldungen

F1

F2

F3

F4

F5

F6

F7

F8

Wert
Eingabe

Programm
generieren

Programm
zum NC

zurück ...